

Канатный строп

Ветвь канатная ВК

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

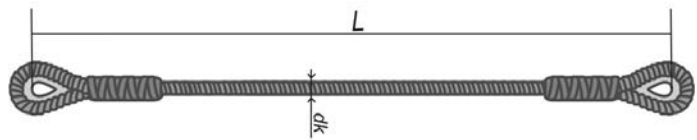
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

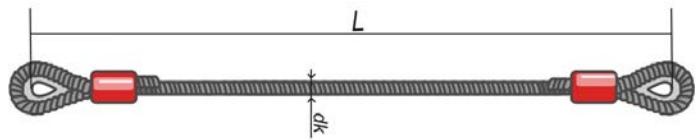
Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Ветвь канатная изготавливается методом заплётки или опрессовки алюминиевой втулкой с использованием коуша - оправкой из металла, предохраняющей канат от истирания и излома (заделывается в петлю).

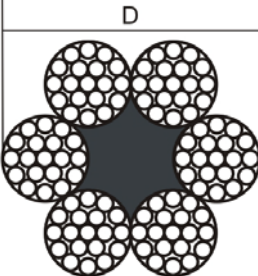
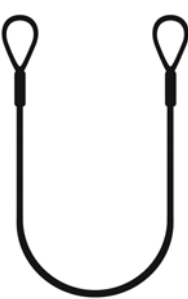
Заплётка



Опрессовка



При выборе стропа необходимо учитывать предельную рабочую нагрузку, которой он может подвергаться. Нагрузка зависит не только от вида стропа и его характеристик, но и от метода подъёма груза (схемы строповки) . Ниже приведена таблица для определения расчётной предельно допустимой нагрузки для ветви канатной.

Основные параметры и размеры ветви канатной ВК							
Параметры и размеры					Грузоподъёмность в зависимости от схемы строповки, тн		
Обозначение стропа							
	Диаметр каната, мм		Мин. длина, м		Диаметр коуша, мм	Прямой подъём	Параллельные ветви
	заплетка	опрессовка	заплетка	опрессовка			
ВК-0,5	8,3	7,6	1,0	0,7	34	0,5	1,0
ВК-0,8	9,6		1,0		34	0,8	1,6
ВК-1,0	11,0	11,0	1,0	0,8	34	1,0	2,0
ВК-1,6	13,5	14,0	1,0	0,8	40	1,6	3,2
ВК-2,0	15,0	15,0	1,5	0,8	45	2,0	4,0
ВК-2,5	16,5	16,5	1,5	1,5	56	2,5	5,0
ВК-3,2	19,5	19,5	2,0	2,0	63	3,2	6,4
ВК-4,0	21,5	21,0	2,0	2,0	63	4,0	8,0
ВК-5,0	23,5	24,0	2,5	2,5	63	5,0	10,0
ВК-6,3	27,0	27,0	2,5	2,5	75	6,3	12,6
ВК-8,0	30,5	30,5	3,0	2,5	85	8,0	16,0
ВК-10,0	33,0		3,0		85	10,0	20,0
ВК-12,5	36,5		3,0		95	12,5	25,0
ВК-15,0	39,5		4,0			15,0	30,0
ВК-16,0	39,5		4,0			16,0	32,0
ВК-20,0	42,0		4,0			20,0	40,0

Примечание: Нагрузка распределена равномерно между ветвями